



© Shutterstock



## MEMBRANANLAGE SIMA-TEC LSTA90

### Aufgabenstellung

Die Membranfiltriervorrichtung trennt und reinigt flüssige Abfallströme oder Prozesswässer. Unsere Kunden reduzieren daher die Abfallproduktion, können die Flüssigkeiten in ihrer Anwendung recyceln und / oder Wertstoffe zurückgewinnen.

### Technische Daten der Anlage

- Vorlagebehälter: 7,5 l
- Förderleistung: 20 - 100 l/h
- Betriebsdruck: 10 - 80 bar
- Betriebstemperatur: max. 60 °C
- Membrantyp: Flachmembran
- Filtrationsmöglichkeiten: Mikro-, Ultra-, Nanofiltration, Umkehrosiose

### Fraunhofer-Projektgruppe für Wertstoffkreisläufe und Ressourcenstrategie IWKS

Brentanostraße 2a  
63577 Alzenau

### Ansprechpartner

Dr. Karin Titze-Frech  
Telefon +49 6023 32039-898  
karin.titze-frech@iwks.fraunhofer.de

[www.iwks.fraunhofer.de](http://www.iwks.fraunhofer.de)

Wir beraten Sie gerne!

| Mikrofiltration  | Ultrafiltration   | Nanofiltration   | Umkehrosiose  |
|--|---|--|---|
| Trennbereich:<br>0,5 - 0,1 µm  | Trennbereich:<br>0,1 - 0,01 µm  | Trennbereich:<br>0,01 - 0,001 µm   | Trennbereich:<br>0,001 - 0,0001 µm  |
| <b>Anwendung</b><br><b>Entfernung:</b><br>Bakterien, Enzyme,<br>etc. | <b>Anwendung</b><br><b>Entfernung:</b> Viren,<br>Bakterien, Enzyme,<br>Impfstoffe, etc. | <b>Anwendung</b><br><b>Entfernung:</b> Org.<br>Säuren, einwertige<br>Ionen, etc. | <b>Anwendung</b><br><b>Entfernung:</b><br>Sämtliche Inhaltsstoffe<br>Aufkonzentrierung: |
| <b>Aufkonzentrierung:</b><br>Proteine, Öle, Lacke,<br>etc.           | <b>Aufkonzentrierung:</b><br>Proteine, Kohlenhydrat,<br>etc.                            | <b>Aufkonzentrierung:</b><br>Mehrwertige Ionen,<br>Zucker, etc.                  | <b>Aufkonzentrierung:</b><br>Lösemittel, einwertige<br>Ionen, etc.                      |